

Łódź, dnia 29.12.2017 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 01/12/2017/RPO

w ramach Działania II.3. Zwiększenie Konkurencyjności MŚP
Poddziałania II.3.1. Innowacje w MŚP
Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014 – 2020

Tytuł projektu:

„Wprowadzenie na rynek wyników prac badawczo rozwojowych dotyczących wentylatorów promieniowych z nastawnymi w ruchu łopatkami wirnika”

I. ZAMAWIAJĄCY

VIBROSON ŁÓDŹ Sp. z o. o.

Wileńska 10
94-029 Łódź

Telefon: +48 42 683 35 11

Adres e-mail: vibroson@vibroson.com.pl

NIP: 7272740223

REGON: 100644065

II. OSOBA DO KONTAKTU ZE STRONY ZAMAWIAJĄCEGO

Imię i nazwisko: Małgorzata Ziółkiewicz

Telefon: +48 42 683 35 11

Adres e-mail: m.ziolkiewicz@vibroson.com.pl

Przyjętą przez Zamawiającego formą porozumiewania się z Oferentami oraz przekazywania oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji przez strony jest forma pisemna drogą pocztową lub elektroniczną.

III. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

1. Zamawiający nie jest zobligowany do prowadzenia postępowania według Ustawy Prawo Zamówień Publicznych. Niniejsze postępowanie prowadzone jest w trybie zasady konkurencyjności określonej w Umowie o dofinansowanie projektu, w Wytocznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego i Funduszu Spójności na lata 2014-2020



oraz w Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020.

2. Wszyscy wykonawcy mają taki sam dostęp do informacji dotyczących powyższego zamówienia i żaden wykonawca nie jest uprzywilejowany względem drugiego, a postępowanie przeprowadzone jest w sposób transparentny.
3. W związku z rozpoczęciem realizacji projektu przed podpisaniem umowy o dofinansowanie Zapytanie Ofertowe opublikowano na stronie internetowej Zamawiającego (www.vibroson.com.pl) oraz udostępniono w siedzibie Zamawiającego.

IV. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest:

WYCINARKA LASEROWA – 1 SZT.

Wspólny Słownik Zamówień (CPV):

38636110-6 Lasery przemysłowe

42632000-5 Obrabiarki sterowane komputerowo do metalu

42611000-2 Obrabiarki specjalnego zastosowania

2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i uruchomienie fabrycznie nowego środka trwałego – innowacyjnej wycinarki laserowej typu Fiber wraz z bezpłatnym szkoleniem personelu Zamawiającego.

Wymagania dla wycinarki laserowej typu Fiber:

Lp.	PARAMETRY DLA WYCINARKI LASEROWEJ – 1 SZT.
1.	Fabrycznie nowa wycinarka laserowa wykorzystująca technologię Fiber posiadająca aktualny certyfikat CE
2.	Sterowanie komputerowe w czasie rzeczywistym
3.	Jedna głowica tnąca z automatycznym ogniskowaniem i automatyczną regulacją średnicy skupienia wiązki
4.	Liniały absolutne lub równoważny system zapewniający natychmiastową gotowość maszyny do pracy po włączeniu zasilania tzn. maszyna nie wymaga referowania
5.	Automatyczny zmieniacz palet
6.	Korpus monolityczny wykonany z materiału kompozytowego bądź rozwiązanie równoważne
7.	Pulpit sterujący operatora znajdujący się pomiędzy polem roboczym a zmieniaczem palet
8.	System wyciągowy wyposażony w separator iskier
9.	Agregat chłodzący zintegrowany ze źródłem lasera



10.	System kontroli położenia głowicy zapobiegający kolizjom pomiędzy głowicą a obrabianym materiałem, wykrywający położenie arkusza na palecie i dopasowujący program do tego położenia
11.	System cięcia wysokim ciśnieniem z użyciem azotu w celu otrzymania krawędzi materiału bez tlenków
12.	Funkcja łączenia elementów za pomocą mikropołączeń
13.	Technologia przeznaczona do cięcia grubych materiałów i wycinania małych otworów w grubych blachach
14.	Oprogramowanie sterujące maszyną oraz oprogramowanie CAM zawierające funkcję nesting do rozkładania detali na arkuszu. Oprogramowania w języku polskim.
15.	Funkcja umożliwiającą telediagnozę maszyny
16.	Moc lasera - min. 3 kW
17.	Długość fali - mniejsza od 1,08 μm
18.	Waga obrabianego materiału - min. zakres 0,5 * 900 kg
19.	Zakres osi Z - min. 100 mm
20.	Prędkość pozycjonowania osi X - min. 80 m/min
21.	Prędkość pozycjonowania osi Y - min. 80 m/min
22.	Prędkość pozycjonowania osi Z - min. 80 m/min
23.	Przyśpieszenie jednoczesne dla osi X i Y - min. 10 m/s ²
24.	Dokładność pozycjonowania - min. +/- 0,05 mm
25.	Powtarzalność - min. 0,03 mm/m
26.	Dokładność cięcia (dla blachy 1 mm) - min. +/- 0,05 mm/m
27.	Zakres grubość ciętej blachy: - stal konstrukcyjna - min. zakres 0,5+ 20 mm - stal nierdzewna - min. zakres 0,5+ 12 mm - miedź - min. zakres 0,5+ 6 mm

V. TERMIN I MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA

1. Termin realizacji zamówienia:
 - a) Rozpoczęcie realizacji usługi: od dnia zawarcia umowy
 - b) Zakończenie realizacji usługi: potwierdzone podpisaniem protokołu zdawczo-odbiorczego bez uwag Zamawiającego, nie później niż 24 tygodnie od dnia zawarcia umowy
2. Miejscem realizacji zamówienia jest zakład Zamawiającego, mieszczący się w Łodzi, ul. Wróblewskiego 16/18.

VI. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY, ZWIĄZANIE Z OFERTA

1. Każdy Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
2. Kompletna oferta powinna zawierać wszystkie wymienione poniżej dokumenty:
 - a. Zaparafowane przez Oferenta (zgodnie z reprezentacją) niniejsze *Zapytanie Ofertowe*.
 - b. Wypełniony i podpisany „*Formularz Ofertowy*” – załącznik nr 1 do niniejszego *Zapytania Ofertowego*, który powinien zawierać:
 - dane oferenta,
 - datę sporządzenia,
 - datę ważności oferty,
 - cenę podaną w PLN lub EUR (z podaniem kursu waluty) w kwotach netto i brutto,
 - termin dostawy (podany w tygodniach) liczony od podpisania umowy z Zamawiającym, Za termin wykonania zamówienia uważa się podpisanie protokołu zdawczo-odbiorczego bez uwag Zamawiającego.
 - warunki i termin płatności,
 - warunki i okres gwarancji,
 - opis oferowanego urządzenia tak, aby można było zidentyfikować wszystkie wymagane w zapytaniu parametry zgodnie z pkt 2 zapytania.
 - c. Wypełniony i podpisany „*Wykaz Dostaw*” – załącznik nr 2 do niniejszego *Zapytania Ofertowego*.
 - d. Wypełnione i podpisane „*Oświadczenia Wykonawcy*” – załącznik nr 3 do niniejszego *Zapytania Ofertowego*.
 - e. Wypełnione i podpisane „*Oświadczenie dotyczące braku powiązań*” – załącznik nr 4 do niniejszego *Zapytania Ofertowego*.
 - f. Aktualny dokument określający podstawy prawne działalności, nie starszy niż 3 miesiące (np. odpis z rejestru przedsiębiorców, wpis do Ewidencji Działalności Gospodarczej KRS) wraz z wykazem przedmiotu działalności.
 - g. Aktualne zaświadczenia z właściwego Urzędu Skarbowego oraz właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych potwierdzające, że Zobowiązany nie zalega z opłacaniem podatków, opłat oraz składek na ubezpieczenie społeczne.
3. Sposób przygotowania oferty:
 - a. Ofertę należy sporządzić w języku polskim, na załączonym „*Formularzu Ofertowym*” stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego *Zapytania Ofertowego*.
 - b. Oferta oraz wszystkie załączniki oferty muszą być podpisane przez osobę uprawnioną do reprezentowania Oferenta, zgodnie z dokumentem rejestrowym, dodatkowo parafowane na każdej stronie. Kopie dokumentów muszą być poświadczone za zgodność z oryginałem przez osoby uprawnione.
 - c. W przypadku ofert składanych w formie pisemnej wszystkie strony oferty oraz załączników powinny być spięte w sposób zapobiegający jej dekompletacji.
 - d. W przypadku ofert mailowych należy załączyć wyłącznie skan podpisanych dokumentów.
4. Termin związania ofertą wynosi minimum **60 dni** od ostatecznego terminu składania ofert.

VII. OPIS KRYTERIÓW OCENY OFERT, SPOSOBU PRYZNAWANIA PUNKTACJI

1. Przed dokonaniem oceny, wszystkie oferty zostaną sprawdzone w celu stwierdzenia czy spełniają wymagania określone w dokumentach *Zapytania Ofertowego*.
2. Ocenie będą podlegać jedynie oferty spełniające w całości wymagania określone w *Zapytaniu Ofertowym*. Zamawiający ma prawo odrzucić ofertę, jeśli jest ona niekompletna, nie została złożona na załączniku nr 1 do *Zapytania Ofertowego* lub jest niezgodna z *Zapytaniem*.
3. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo sprawdzania w toku oceny ofert wiarygodności przedstawionych przez Oferentów dokumentów, danych i informacji. Zamawiający wykluczy z postępowania Oferentów, co do których wskutek sprawdzenia wiarygodności oferty poweźmie informację o zawarciu w złożonej ofercie danych niezgodnych z prawdą.
5. Wyłącznie oferty spełniające wszystkie wymogi formalne i merytoryczne określone w niniejszym zapytaniu ofertowym będą oceniane na podstawie danych przedstawionych w ofercie.

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:

Lp.	Nazwa kryterium	Waga	Liczba punktów
1.	Cena netto w PLN lub EUR	50	0-50
2.	Gwarancja podana w miesiącach	10	0-10
3.	Maksymalna prędkość pozycjonowania osi X	5	0-5
4.	Maksymalna prędkość pozycjonowania osi Y	5	0-5
5.	Maksymalna prędkość pozycjonowania osi Z	5	0-5
6.	Przyspieszenie jednoczesne dla osi X i Y	5	0-5
7.	Czas reakcji serwisowej	5	0-5
8.	Maksymalne grubości materiału cięte przez oferenta adekwatne do proponowanej mocy urządzenia, oceniane na podstawie przedstawionych próbek wyciętych przez producenta	15	0-15

Sposób przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty:

1. kryterium *Cena netto (C)* - punktacja od 0 do 50, 50 punktów w przypadku najniższej ceny, liczba punktów pozostałych oferentów liczona według wzoru:

$$C = \frac{\text{Najniższa oferowana cena netto ze wszystkich ofert}}{\text{Cena netto oferty rozpatrywanej}} \times 50$$

2. kryterium **Gwarancja podana w miesiącach (G)** - punktacja od 0 do 10, 10 punktów za najdłuższy okres gwarancji, liczba punktów pozostałych oferentów liczone według wzoru:

$$G = \frac{\text{Oceniany czas gwarancji}}{\text{Najdłuższy oferowany czas gwarancji}} \times 10$$

3. kryterium **Maksymalna prędkość pozycjonowania osi X (PPX)** minimum 80m/s – punktacja od 0 do 5, 5 punktów za największą prędkość pozycjonowania, liczba punktów pozostałych ofert liczona jako stosunek różnicy maksymalnych prędkości pozycjonowania osi X i minimalnych wymagań w zapytaniu ofertowym dotyczącej tej prędkości:

$$PPX = \frac{\text{oceniaina prędkość - wymagane minimum (80)}}{\text{największa prędkość - wymagane minimum (80)}} \times 5$$

4. kryterium **Maksymalna prędkość pozycjonowania osi Y (PPY)** minimum 80m/s – punktacja od 0 do 5, 5 punktów za największą prędkość pozycjonowania, liczba punktów pozostałych ofert liczona jako stosunek różnicy maksymalnych prędkości pozycjonowania osi Y i minimalnych wymagań w zapytaniu ofertowym dotyczącej tej prędkości:

$$PPY = \frac{\text{oceniaina prędkość - wymagane minimum (80)}}{\text{największa prędkość - wymagane minimum (80)}} \times 5$$

5. kryterium **Maksymalna prędkość pozycjonowania osi Z (PPZ)** minimum 80m/s – punktacja od 0 do 5, 5 punktów za największą prędkość pozycjonowania, liczba punktów pozostałych ofert liczona jako stosunek różnicy maksymalnych prędkości pozycjonowania osi Z i minimalnych wymagań w zapytaniu ofertowym dotyczącej tej prędkości:

$$PPZ = \frac{\text{oceniaina prędkość - wymagane minimum (80)}}{\text{największa prędkość - wymagane minimum (80)}} \times 5$$

6. Kryterium **Przyspieszenie jednoczesne dla osi X i Y** (prędkość przyspieszenia *PP*) minimum 10m/s² – punktacja od 0 do 5, 5 punktów za największe przyspieszenie, liczba punktów pozostałych ofert liczona jako stosunek różnicy maksymalnych przyspieszeń liczonych jednocześnie dla osi X i Y i minimalnych wymagań w zapytaniu ofertowym:

$$PP = \frac{\text{oceniaine przyspieszenie - wymagane minimum (10)}}{\text{największe przyspieszenie - wymagane minimum (10)}} \times 5$$



7. Kryterium **Czas reakcji serwisowej (S)** – punktacja od 0 do 5, 5 punktów w przypadku najkrótszego czasu, liczba punktów pozostałych oferentów liczone według wzoru:

$$S = \frac{\text{najkrótszy czas reakcji serwisu}}{\text{czas reakcji serwisu proponowany przez oferenta}} \times 5$$

8. Kryterium **Maksymalne grubości materiału (g)** cięte przez oferenta adekwatne do proponowanej mocy urządzenia, oceniane na podstawie przedstawionych próbek wyciętych przez producenta – punktacja od 0 do 15, 15 punktów w przypadku maksymalnych grubości materiału, liczba punktów pozostałych oferentów liczone według wzoru:

$$g = \frac{\text{oferowana grubość ciętego materiału}}{\text{największa grubość ciętego materiału}} \times 15$$

Za najkorzystniejszą ofertę zostanie uznana ta, która uzyska najwyższą liczbą punktów, obliczana według wzoru:

$$L = C + G + PPX + PPY + PPZ + PP + S + g$$

gdzie:

- L – całkowita liczba punktów
- C – punkty uzyskane w ramach kryterium „Cena netto w PLN”
- G – punkty przyznane w ramach kryterium „Gwarancja podana w miesiącach”
- PPX – punkty uzyskane w ramach kryterium „Maksymalna prędkość pozycjonowania osi X”
- PPY – punkty uzyskane w ramach kryterium „Maksymalna prędkość pozycjonowania osi Y”
- PPZ – punkty uzyskane w ramach kryterium „Maksymalna prędkość pozycjonowania osi Z”
- PP – punkty uzyskane w ramach kryterium „Przyspieszenie jednoczesne dla osi X i Y”
- S – punkty uzyskane w ramach kryterium „Czas reakcji serwisowej”
- g – punkty uzyskane w ramach kryterium „Maksymalne grubości ciętego materiału”

Maksymalna liczba punktów możliwa do uzyskania w ramach zdefiniowanych w zapytaniu ofertowym kryteriów wynosi 100 punktów.

Liczba przyznanych punktów zostanie zaokrąglona do dwóch miejsc po przecinku.

VIII. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Oferty należy składać w formie pisemnej: osobiście, listownie lub mailowo:

VIBROSON ŁÓDŹ Sp. z o. o.,
ul. Wileńska 10
94-029 Łódź
adres mailowy: m.ziolkiewicz@vibroson.com.pl

2. Nieprzekraczalny termin składania ofert to **31.01.2018 r., godz. 23:59.**

Oferty złożone po tym terminie nie będą rozpatrywane i oceniane (decyduje data faktycznego wpływu oferty papierowej do siedziby firmy lub wiadomości mailowej).

3. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić, uzupełnić lub wycofać swoją ofertę.
4. Po terminie składania ofert Zamawiający dokona oceny złożonych ofert.

IX. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

W ubieganiu się o udzielenie zamówienia mogą uczestniczyć Oferenci, którzy spełnią następujące warunki:

1. Prowadzą działalność w zakresie produkcji lub handlu wycinarkami laserowymi zgodnie z dokumentem rejestrowym przez minimum 5 lat.
2. Udokumentują sprzedaż wycinarek laserowych ze źródłem Fiber o mocy min 3 kW w ciągu ostatnich 3 lat:
 - a. Wykonawca zobowiązany jest wraz z ofertą złożyć wykaz dostaw, w którego treści winien podać informacje dotyczące: podmiotu na rzecz, którego dostawy wykazane w wykazie zostały wykonane, przedmiotu dostawy, terminu realizacji dostawy oraz wartości dostawy. Wzór „Wykazu Dostaw” stanowi załącznik nr 2 do *Zapytania Ofertowego*. Do wykazu należy dołączyć dokumenty wystawione przez odbiorcę dostawy potwierdzające należyte wykonane dostaw wskazanych w wykazie, np. referencje - minimum 6 (sześć) sztuk.
 - b. Dokumenty dotyczące Wykonawcy (np. referencje) muszą być złożone w formie oryginału lub kserokopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę (na każdej zapisanej stronie dokumentu). Poświadczenie za zgodność z oryginałem winno być sporządzone w sposób umożliwiający identyfikację podpisu (np. wraz z imienną pieczętką osoby poświadczającej kopię dokumentu za zgodność z oryginałem). Wykaz Dostaw, o którym mowa w pkt 2.a powyżej musi być złożony w formie oryginału.
3. Serwis Oferenta posiada autoryzację producenta na naprawę przedstawionej w ofercie wycinarki laserowej oraz zastosowanego w wycinarce laserowej źródła laserowego.
4. Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej pozwalającej na wykonanie zamówienia w terminie określonym przez Zamawiającego w niniejszym zapytaniu ofertowym.
5. Nie znajdują się w stanie likwidacji, upadłości.

6. Nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.
7. Złożą w terminie kompletną ofertę, odpowiednio podpisaną, wraz z wymaganymi załącznikami, przygotowaną zgodnie z opisem zamieszczonym w punkcie VI.

X. INFORMACJA DOTYCZĄCA OCENY SPEŁNIANIA WARUNKÓW I WYKLUCZENIA

1. Odrzuceniu podlegają oferty nie spełniające warunków formalnych niniejszego *Zapytania Ofertowego*.
2. Odrzuceniu podlegają oferty, które zawierają przedmiot postępowania niezgodny z opisem przedmiotu zamówienia (pkt. IV *Zapytania Ofertowego*).
3. Z postępowania wykluczeni zostaną Oferenci powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzaniem procedury wyboru Wykonawcy, a Oferentem, polegające w szczególności na:

- a. uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
 - c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
4. Z postępowania wykluczeni zostaną Oferenci nie spełniający warunków szczegółowo opisanych w punkcie IX *Zapytania Ofertowego*.
 5. Ofertę Oferenta wykluczonego uznaje się za odrzuconą.

XI. WARUNKI ZAWARCIA I ZMIANY UMOWY

1. Po dokonaniu wyboru oferty Zamawiający powiadomi wszystkich Oferentów, którzy złożyli ofertę o wynikach procedury poprzez podanie nazwy Oferenta wybranego do realizacji zamówienia.
2. Zamawiający udzieli zamówienia i podpisze umowę z Oferentem, którego oferta odpowiada zasadom określonym w *Zapytaniu Ofertowym* oraz została uznana przez Zamawiającego za najkorzystniejszą.
3. Ofertę uznaje się za zaakceptowaną dopiero po podpisaniu umowy.
4. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy.



5. Termin realizacji umowy może ulec wydłużeniu z przyczyn niezależnych od wykonawcy lub w innych uzasadnionych przypadkach, które będą wymagać aneksu do umowy dostawy urządzenia.
6. Wszelkie zmiany, jakie strony chciałyby wprowadzić do ustaleń wynikających z umowy wymagają formy pisemnej i zgody obu stron pod rygorem nieważności.
7. Umowa może być zmieniona w drodze pisemnego aneksu, bez zmian warunków podlegających ocenie w ramach postępowania ofertowego.

XII. INFORMACJE UZUPEŁNIAJĄCE

1. Oferent winien zapoznać się z całością niniejszego zapytania ofertowego. Wszystkie formularze stanowiące załączniki do niniejszego zapytania muszą być wypełnione ściśle według wskazówek zawartych w zapytaniu.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo zmiany lub uzupełnienia treści zapytania ofertowego. Zmiana może mieć miejsce w każdym czasie, przed upływem terminu składania ofert. W przypadku wprowadzenia takiej zmiany, informacja o tym fakcie zostanie niezwłocznie przekazana wszystkim Oferentom i będzie dla nich wiążąca. Zamawiający przedłuży termin składania ofert o czas niezbędny do wprowadzenia zmian w ofertach, jeżeli jest to konieczne z uwagi na zakres wprowadzonych zmian.
3. Wszelkie koszty związane z przygotowaniem oraz dostarczeniem oferty ponosi Oferent.
4. Zamawiający ma prawo wglądu do dokumentów potwierdzających prawdziwość danych zawartych w ofercie, a Oferent ma obowiązek takie dokumenty przedstawić do wglądu na wezwanie Zamawiającego.
5. Niniejsze postępowanie ofertowe może zostać odwołane lub zakończone bez dokonania wyboru Oferenta, a także unieważnione zarówno przed, jak i po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty, bez podania przyczyny.

XIII. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

W sprawach nieuregulowanych w niniejszym zapytaniu ofertowym mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego.

XIV. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW

Załączniki:

- nr 1: „Formularz ofertowy”
- nr 2: „Wykaz Dostaw”
- nr 3: „Oświadczenia Wykonawcy”
- nr 4: „Oświadczenie dotyczące braku powiązań”


VIBROSON ŁÓDŹ Sp. z o.o.
94-029 ŁÓDŹ, UL. WILEŃSKA 10
tel/fax (0-42) 683 35 11, (0-42) 684 65 94
NIP 727-274-02-23 REGON 100644065

PROKURENT

dr inż. Andrzej Podseńkowski

