**Załącznik nr 1 „FORMULARZ OFERTOWY”**

Do zapytania ofertowego NR 01/12/2017/RPO

Z dnia 29.12.2017 r.

*miejscowość, data*

…………………………………………………

(pieczęć Wykonawcy)

Wykonawca :

1. Zarejestrowana nazwa Przedsiębiorstwa:

. . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . .

. . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . .

2. Zarejestrowany adres Przedsiębiorstwa:

. . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . .

. . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . .

3. NIP: . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . .

4. REGON: . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . .

4. Numer telefonu: . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . .

5. Numer faksu: . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . .

6. Adres e-mail: . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . .

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr **01/12/2017/RPO** z dnia 29.12.2017 r.   
w postępowaniu, którego przedmiot stanowi dostawa fabrycznie nowej wycinarki laserowej typu Fiber, dotyczącego realizacji projektu pt.: „Wprowadzenie na rynek wyników prac badawczo rozwojowych dotyczących wentylatorów promieniowych z nastawnymi w ruchu łopatkami wirnika”

w ramach Działania **II.03. Zwiększenie Konkurencyjności MŚP**,

Poddziałania **II.03.01. Innowacje w MŚP**

Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014 – 2020

składamy poniższą ofertę:

Pełna nazwa oferowanego urządzenia z wskazaniem producenta oraz modelu:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **PARAMETRY DLA WYCINARKI LASEROWEJ – 1 SZT.** | **Parametr oferowany**  **należy zaznaczyć właściwe** |
| 1. | Fabrycznie nowa wycinarka laserowa wykorzystująca technologię Fiber posiadająca aktualny certyfikat CE | TAK / NIE |
| 2. | Sterowanie komputerowe w czasie rzeczywistym | TAK / NIE |
| 3. | Jedna głowica tnąca z automatycznym ogniskowaniem i automatyczną regulacją średnicy skupienia wiązki | TAK / NIE |
| 4. | Liniały absolutne lub równoważny system zapewniający natychmiastową gotowość maszyny do pracy po włączeniu zasilania tzn. maszyna nie wymaga referowania | *Proszę podać……..…* |
| 5. | Automatyczny zmieniacz palet | TAK / NIE |
| 6. | Korpus monolityczny wykonany z materiału kompozytowego bądź rozwiązanie równoważne | TAK / NIE |
| 7. | Pulpit sterujący operatora znajdujący się pomiędzy polem roboczym a zmieniaczem palet | TAK / NIE |
| 8. | System wyciągowy wyposażony w separator iskier | TAK / NIE |
| 9. | Agregat chłodzący zintegrowany ze źródłem lasera | TAK / NIE |
| 10. | System kontroli położenia głowicy zapobiegający kolizjom pomiędzy głowicą a obrabianym materiałem, wykrywający położenie arkusza na palecie i dopasowujący program do tego położenia | TAK / NIE |
| 11. | System cięcia wysokim ciśnieniem z użyciem azotu w celu otrzymania krawędzi materiału bez tlenków | TAK / NIE |
| 12. | Funkcja łączenia elementów za pomocą mikropołączeń | TAK / NIE |
| 13. | Technologia przeznaczona do cięcia grubych materiałów i wycinania małych otworów w grubych blachach | *Proszę podać……..…* |
| 14. | Oprogramowanie sterujące maszyną oraz oprogramowanie CAM zawierające funkcję nesting do rozkładania detali na arkuszu.  Oprogramowania w języku polskim | *Proszę podać……..…* |
| 15. | Funkcja umożliwiającą telediagnozę maszyny | TAK / NIE |
| 16. | Moc lasera - min. 3 kW | *Proszę podać……..…* |
| 17. | Długość fali - mniejsza od 1,08 gm | *Proszę podać……..…* |
| 18. | Waga obrabianego materiału - min. zakres 0,5 \* 900 kg | *Proszę podać……..…* |
| 19. | Zakres osi Z - min. 100 mm | *Proszę podać……..…* |
| 20. | Prędkość pozycjonowania osi X - min. 80 m/min | *Proszę podać……..…* |
| 21. | Prędkość pozycjonowania osi Y - min. 80 m/min | *Proszę podać……..…* |
| 22. | Prędkość pozycjonowania osi Z - min. 80 m/min | *Proszę podać……..…* |
| 23. | Przyśpieszenie jednoczesne dla osi X i Y - min. 10 m/s2 | *Proszę podać……..…* |
| 24. | Dokładność pozycjonowania - min. +/- 0,05 mm | *Proszę podać……..…* |
| 25. | Powtarzalność - min. 0,03 mm/m | *Proszę podać……..…* |
| 26. | Dokładność cięcia (dla blachy 1 mm ) - min. +/- 0,05 mm/m | *Proszę podać……..…* |
| 27. | Zakres grubość ciętej blachy:  - stal konstrukcyjna - min. zakres 0,5+ 20 mm  - stal nierdzewna - min. zakres 0,5+ 12 mm  - miedź - min. zakres 0,5+ 6 mm | *Proszę podać……..…* |

Na następujących warunkach:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | NAZWA | OFERTA |
| 1. | Cena całkowita netto |  |
| Cena całkowita brutto |  |
| 2. | Czas realizacji zamówienia w tygodniach |  |
| 4. | Warunki i termin płatności |  |
| 5. | Warunki i okres gwarancji |  |
| 6 | Ważność Oferty (minimum 60 dni) |  |

Cena podana w ofercie obejmuje wszystkie elementy zawarte w punkcie IV. 2. niniejszego zapytania ofertowego.

Dodatkowe informacje dotyczące wycinarki laserowej:

…………………………………………………………………………………………………

…………………………………………………………………………………………………

…………………………………………………………………………………………………..

..........................................................

(pieczęć firmowa i podpis osoby upoważnionej do reprezentacji Wykonawcy)